

GFB srl

GFB e i suoi prodotti

Paolo Pisoni



Il Gruppo GFB comprende Gfb Universal, Rapid Original e Gfb Special Tools. I primi due marchi sono noti nel mercato dell'industria meccanica come accessoristica per macchine utensili (nello specifico torni) quali mandrini autocentranti a comando manuale, flange, torrette portautensili a cambio rapido, torrette girevoli a 24 posizioni ed apparecchi speciali di rettifica; questi ultimi per far fronte alla richiesta sempre più esigente del mercato hanno subito numerose innovazioni tecnologiche e qualitative atte a soddisfare le specifiche del cliente.

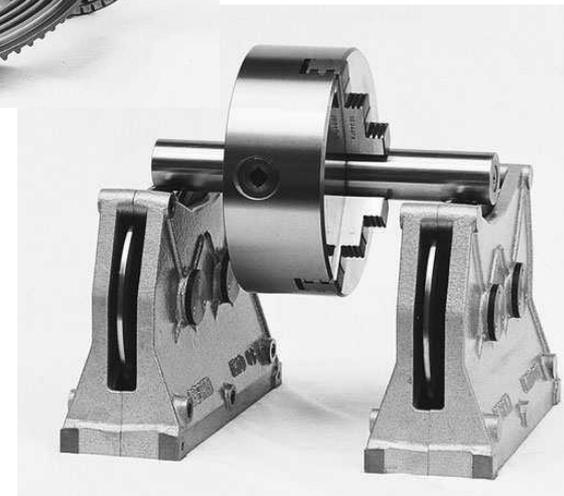
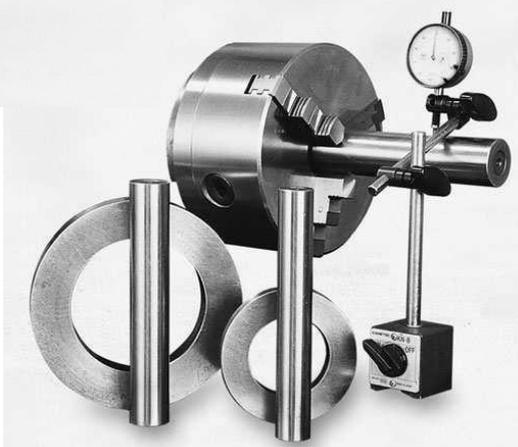
Gfb Special Tools, raggruppa una produzione di più ampio respiro costituita da utensili speciali in hss, cermet, policristallino, saldo brasati, metalli duri integrali e a fissaggio meccanico su specifica richiesta del cliente o su Nostra progettazione.

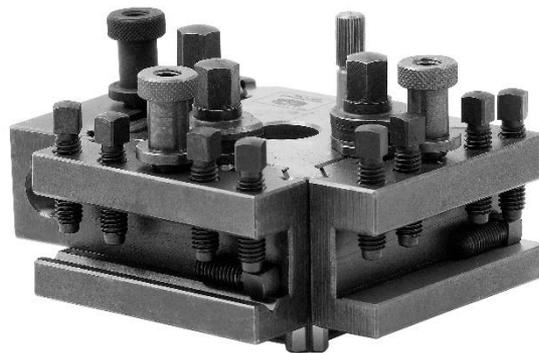
Il gruppo è attivo in vari paesi del mondo direttamente ed indirettamente con i propri rivenditori e mira ad espandere la distribuzione dei propri prodotti a livello internazionale, all'interno di nuovi settori e consolidando quelli in cui è già presente.



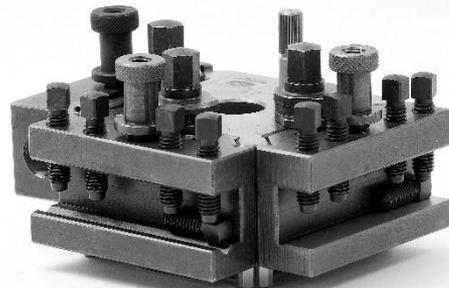
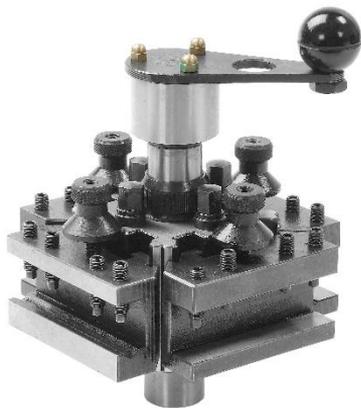


Normativa:
ISO 3089-74

















Ciò che ha reso questo marchio leader a livello mondiale è la competitività generata dall'innovazione tecnologica e dal continuo relazionarsi tra produttore ed utilizzatore.

Il *Know How* generato dalla fusione dei tre marchi unito alla tecnologia produttiva, ad un laboratorio tecnologicamente avanzato e ad uno staff costantemente aggiornato ha permesso una continua ricerca di materiali e soluzioni innovative al fine di soddisfare le esigenze del cliente.

