



**Macchine utensili a controllo numerico per il  
TAGLIO A GETTO D'ACQUA**

**Waterjet Corporation s.r.l.**

**Mercoledì 10 Ottobre 2018 ore 16:00**

**Daniele Portoso**

**Resp. Commerciale Italia**



Dal 1991 produciamo in ITALIA e vendiamo in tutto il mondo



#### HEADQUARTERS

##### Waterjet Corporation S.r.l.

Viale G.B. Stucchi, 66/23 - 20900 Monza (MB) - Italy  
T. (+39) 039 204971 - F. (+39) 039 2842479  
[www.waterjetcorp.com](http://www.waterjetcorp.com) - [waterjet@waterjet.it](mailto:waterjet@waterjet.it)

#### Waterjet USA LLC

65 N River Lane, Suite 209 - Geneva, IL 60134 - USA  
T. (+1) (630) 208-1567 - F. (+1) (630) 208-1993  
[www.waterjetusa.com](http://www.waterjetusa.com) - [info@waterjetusa.com](mailto:info@waterjetusa.com)

#### Waterjet Middle East Fzco

P.o. Box: 18650 Lob 16 No 16619  
Jebel Ali Free Zone, United Arab Emirates  
T. (+971) 4 8816337 - F. (+971) 4 8871311  
[www.waterjetmiddleeast.com](http://www.waterjetmiddleeast.com) - [waterjme@eim.ae](mailto:waterjme@eim.ae)



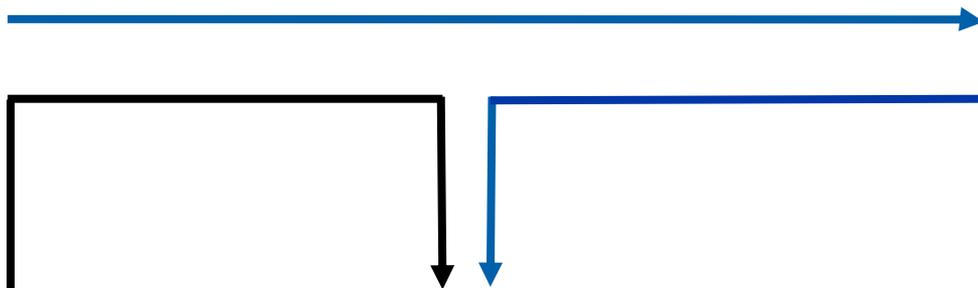
# Lay-out base impianto di taglio a getto d'acqua



Addolcitore acqua



Serbatoio sabbia  
abrasiva

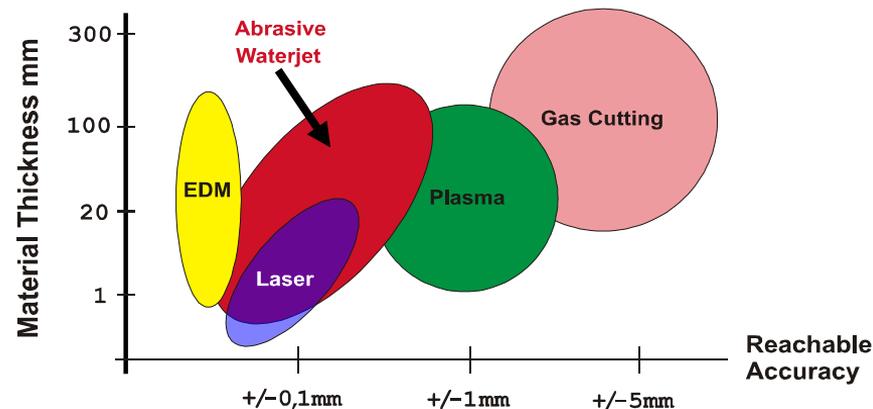


Pompa intensificatrice  
di pressione



Evacuatore fanghi  
da lavorazione

## Caratteristiche principali del taglio a getto d'acqua



La **VERSATILITA'**, con diversi materiali sia che si tagli lo stesso tipo di materiale ogni giorno sia per chi invece deve tagliare materiale sempre diverso e di diversi spessori; è in grado di tagliare anche una lastra di acciaio di spessore fino a 300 mm.

L' **ASSENZA DI ZONE TERMICAMENTE ALTERATE**, perché è un processo di taglio a freddo e non ha effetti negativi sul materiale

La **PRECISIONE DI TAGLIO**, tolleranze di 0,05 mm con minimo scarto di materiale

# I campi di applicazione



**Flat Sheet Metal, Flanges, Moulds, Spare Parts for Gears, Cutting Samples Moulded for the Oil-dynamic Sector  
Special Alloys for the Shipbuilding Sector, Aeronautics and Aerospace Industries**  
Lamiere Piana, Flange, Stampi, Ricambi Ingranaggi, Taglio di Campioni Fognati per il Settore Oleodinamico,  
Leghe Speciali per Caratteristica Navale Aeronautica e Aerospaziale



**Aerospace Components, Motorsports Components, Prostheses and Systems for the Medical and Orthopaedic Sector**  
Componenti Aerospaziali, Componenti per Automobilismo Sportivo, Protesi e Sistemi per il Settore Medica e Ortopedico

il taglio a getto d'acqua è un processo versatile che consente di tagliare facilmente tutti i materiali spessi o sottili, ottenendo da subito tagli di ottima finitura senza necessità di una lavorazione secondaria



**Floorings, Claddings, Decors, Inlays**  
Pavimentazioni, Rivestimenti, Arredi, Intarsi



**Accessories, Mirrors, Decorations, Stained Glass, Bulletproof Glass, Optical Glass, Lead Glass**  
Accessori, Specchi, Decori, Vetrate Artistiche, Vetri Blindati, Vetri Ottici, Vetri a Piombo

# La gamma completa dei macchinari

CANTILEVER



## PRIMA

3 axis integrated tank  
3 assi vasca integrata



## PRATICA

3 axis separated tank  
3 assi vasca separata



## PRATICA

Revolving double tank system  
Sistema doppio con ponte rotante



## RAM

High bridge cantilever system  
Sistema con ponte alto sospeso

CANTY



## WATERLINE

Entry level  
Modello base



## CLASSICA

Classic system  
Sistema classico



## CLASSICA

Double bridge  
Doppio ponte



## SUPREMA

High accurate system  
Sistema di alta precisione

SPECIAL



## SUPREMA

Multi technologies double gantry bridge  
Doppio ponte gantry multi tecnologia



## SUPREMA

Large customized machine  
Macchina personalizzata di grandi dimensioni



## PLASMAJET

Combined system waterjet&plasma  
Sistema combinato waterjet&plasma



## TOPJET

Automatic cutting line  
Linea automatica di taglio

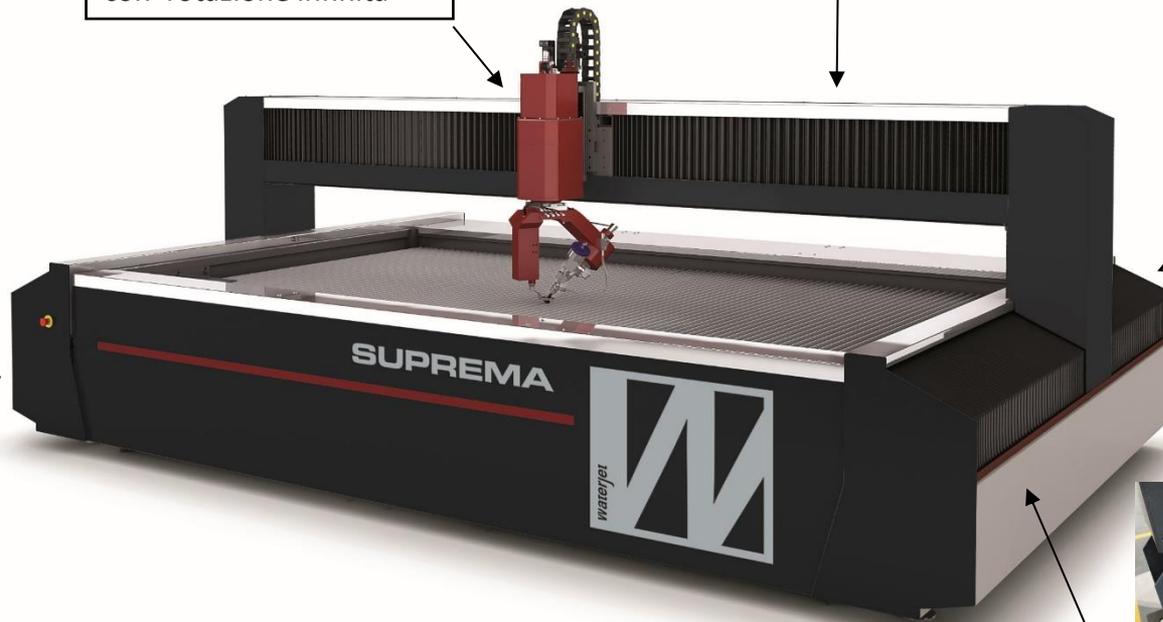
## Dimensioni vasche area utile di taglio

MODEL MODELLO	CANTILEVER DESIGN		GANTRY DESIGN	
	PRIMA	PRATICA	CLASSICA	SUPREMA
44	1.250 x 1.250 mm 4' x 4'		1.250 x 1.250 mm 4' x 4'	1.250 x 1.250 mm 4' x 4'
510	3.400 x 1.650 mm 11' x 5' 1/2	3.000 x 2.000 mm 10' x 6' 1/2	3.400 x 1.800 mm 11' x 6'	3.350 x 1.600 mm 11' x 5' 1/2
610			3.400 x 2.000 mm 11' x 6' 1/2	3.350 x 2.000 mm 11' x 6' 1/2
612	4.000 x 1.650 mm 13' x 5' 1/2	4.000 x 2.000 mm 13' x 6' 1/2	4.000 x 2.000 mm 13' x 6' 1/2	4.000 x 2.000 mm 13' x 6' 1/2
812		4.000 x 2.500 mm 13' x 8'		4.000 x 2.500 mm 13' x 8'
1012				4.000 x 3.350 mm 13' x 11'
620		6.100 x 2.000 mm 20' x 6' 1/2	6.100 x 2.000 mm 20' x 6' 1/2	6.100 x 2.000 mm 20' x 6' 1/2
820		6.100 x 2.500 mm 20' x 8'		6.100 x 2.500 mm 20' x 8'
1020				6.100 x 3.350 mm 20' x 11'
1040				12.200 x 3.350 mm 40' x 11'
1340				12.200 x 4.000 mm 40' x 13'

# Macchinario SUPREMA alta precisione $\pm 0,05$ mm (+/- 50 micron/metro)

Sistema in 5 assi  $\pm 69^\circ$   
con rotazione infinita

Ponte integrato rinforzato



Doppi soffietti di protezione



Auto-Lubrificazione  
centralizzata e sistema di  
pulizia automatico delle guide



Trasmissione con viti a ricircolo di sfere e guide  
lineari con pattini precaricati

## Alcuni particolari costruttivi della SUPREMA



vasca separata in Acciaio  
Inox con 8mm di spessore  
di fondo

struttura ad IPE LAVORATE  
ad altissima rigidità



*supporti centrali per garantire  
massima robustezza*



*lardonì regolabili per la  
planarità piano di lavoro*



*squadra di riferimento  
del punto Zero*



*rete di raccolta in acciaio  
30 cm sotto il piano stecche*



# Numerosi Opzionali per la customizzazione

## TECNOLOGIA AD ALTA PRESSIONE



### KMT NEOLINE SLIV 40 HP 3.800 BAR -55,000 PSI

Modello	Pressione	Potenza	Water Consumption	Orifice Size	Number of Cutting Heads
Modello	Pressione	Potenza	Consumo d'acqua	Diámetro Orificio	Numero Teste di taglio
NE 40	3.800 Bar -55.000 PSI	40 HP - 30 KW	3,1 lt/min - 0,8 gal/min	0,3 mm - 0,012"	1 - 2



### KMT STREAMLINE SLVI 30/50 HP 4.130 BAR -60,000 PSI

Modello	Pressione	Potenza	Water Consumption	Orifice Size	Number of Cutting Heads
Modello	Pressione	Potenza	Consumo d'acqua	Diámetro Orificio	Numero Teste di taglio
SLVI 30	4.130 Bar -60.000 PSI	30 HP - 22 KW	2,2 lt/min - 0,55 gal/min	0,28 mm - 0,011"	1
SLVI 50	4.130 Bar -60.000 PSI	50 HP - 37 KW	3,8 lt/min - 0,9 gal/min	0,35 mm - 0,014"	1 - 2



### KMT STREAMLINE PRO 60/125 HP 6.200 BAR -90,000 PSI

Modello	Pressione	Potenza	Water Consumption	Orifice Size	Number of Cutting Heads
Modello	Pressione	Potenza	Consumo d'acqua	Diámetro Orificio	Numero Teste di taglio
PRO, 60	6.200 Bar -90.000 PSI	45 KW - 60HP	2,5 lt/min - 0,61 gal/min	0,25 mm - 0,010"	1 - 2
PRO, 125	6.200 Bar -90.000 PSI	93 KW - 125 HP	5,5 lt/min - 1,37 gal/min	0,35 mm - 0,014"	1 - 2 - 4



### KMT TRILINE TL-I 30 HP 3.800 BAR -55,000 PSI

Modello	Pressione	Potenza	Water Consumption	Orifice Size	Number of Cutting Heads
Modello	Pressione	Potenza	Consumo d'acqua	Diámetro Orificio	Numero Teste di taglio
TL-I 30	3.800 Bar -55.000 PSI	30 HP - 22 KW	3,1 lt/min - 0,8 gal/min	0,3 mm - 0,012"	1 - 2

## ACCESSORI E OPZIONI



Touch probe Sensor with Anticollision, Laser Painter, and Vacuum Assist  
Tastatore con Anticollisione, Laser e Vacuostato



I.T.C.™ - Intelligent Tapering Control system with self positioning touch probe and anticollision device  
Sistema a 4 assi per la compensazione della conicità I.T.C.™ (Intelligent Tapering Control) con tastatore e sistema anticollisione



Edge 5 axis  $\pm 55^\circ$  interpolating system with I.T.C.™ (Intelligent Tapering Control)  
Sistema 2D Edge a 5 assi interpolanti  $\pm 55^\circ$  con I.T.C.™ (Intelligent Tapering Control)



5 axis 3D Evolution  $\pm 69^\circ$  interpolating system with  $\pm 300^\circ$  or infinite (optional) rotation  
Sistema Evolution 3D a 5 assi interpolanti  $\pm 69^\circ$  con rotazione  $\pm 300^\circ$  o infinita (opzionale)



Multiple heads system  
Sistema a teste multiple



Pre-drilling cnc mechanical system  
Sistema di preforo meccanico a per bisellatura fori



Tube cutting lathe system  
Sistema di taglio tubi



Semi-Automatic Sludge removal system  
Sistema di evacuazione fanghi semi automatico

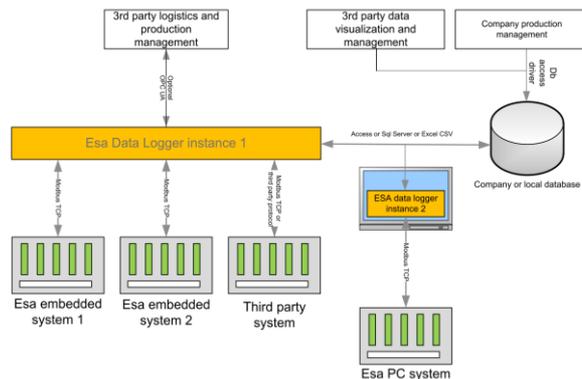


Automatic Sludge Removal Equipment with or without Submerge Cutting System  
Sistema di Evacuazione Automatico con o senza Taglio Sommerso

## IPER AMMORTAMENTO ed INDUSTRIA 4.0

Le nostre macchine per il taglio a getto d'acqua rientrano tra i beni strumentali agevolati per accedere al Iper Ammortamento 250% e quindi sono predisposte per usufruire di tale ammortamento in quanto possiedono le caratteristiche per essere un bene funzionale alla trasformazione tecnologica e/o digitale delle imprese in chiave Industria 4.0 grazie anche alla fornitura extra del software che andrà installato in un suo PC aziendale collegato con ethernet per lo scambio dati automatici e integrazione automatizzata con il sistema logistico della fabbrica o con la rete di fornitura e/o con altre macchine del ciclo produttivo.

Esa Automation solution for interfacing customer production manager application



## GLI ELEVATI STANDARD DI PERSONALIZZAZIONE

di Waterjet Corporation al servizio del settore aerospaziale di Blades Technology.



Blades Technology Ltd è stata fondata nel 1969 da Stef Werthelmer per fornire all'aviazione israeliana pezzi di ricambio. Nel 2014 l'azienda viene acquistata interamente dal produttore statunitense di motori a reazione Pratt & Whitney, Blades Technology Ltd è oggi una multinazionale che produce pale per compressori e turbine per motori destinate a tre principali settori di riferimento: aerospaziale, oleodinamico e ortopedico-medical.

Fin dalla sua fondazione, le scelte che hanno orientato le politiche industriali dedicate alle tecnologie produttive sono sempre state guidate da tre fondamentali driver strategici: innovazione, altissima versatilità e miglioramento continuo. Questi driver delineano l'identità di Waterjet Corporation come partner assoluto per la fornitura d'impianti per il taglio a getto d'acqua. Questa tecnologia di taglio è infatti necessaria per ovviare ai problemi di alterazione termica e meccanica, inaccettabili nei settori applicativi di riferimento di Blades Technology Ltd, settori dove è richiesta una precisione dei profili elevatissima.

L'attività in loco della fitta rete commerciale di Waterjet ha gettato le basi per accorciare le distanze fra fornitore e cliente: l'eccellenza tecnologica delle macchine e l'elevato potenziale di customizzazione a garanzia delle migliori performance disponibili sul mercato hanno fatto il resto. La vendita è



## LE MACCHINE DI WATERJET CORPORATION

## ALL'INTERNO DEI LABORATORI DI COLLAUDO DI TENARIS USA PER IL SETTORE PETROLIFERO.



Tenaris è uno dei principali produttori a livello globale di tubi in acciaio per l'industria energetica e per altre applicazioni industriali come la meccanica e l'automotive. La presenza globale si articola in una rete integrata di siti produttivi, laboratori di ricerca e sviluppo e centri di assistenza.



Le strutture Tenaris di Conroe e Baycity in Texas - protagonisti insieme a Waterjet Corporation di questo prestigioso caso di successo - producono tubi realizzati senza saldatura, ottenuti cioè attraverso un processo di laminazione a caldo dedicati specificatamente alla ricerca e all'elaborazione di petrolio comunemente denominati OCTG (Oil Country Tubular Goods) e tubi realizzati invece attraverso processi di saldatura elettrica a resistenza ERW (Electric Resistance Welded).

# Ci hanno scelto



## Waterjet EXPERIENCE ITALY



Laboratorio prove ed officine meccaniche



Grazie per l'attenzione !!!

Vi aspettiamo

Pad. 15

Stand F18 – G17

